

LYSAGHT



LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN



The First Steel Rollformer in Thailand to meet ISO 9002 Certification

แผ่นผนังเหล็ก LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN

"สวยงาม เรียบง่าย มากประโยชน์ใช้งาน"

แผ่นผนังเหล็ก LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN มีลักษณะเป็นลอนตื้น ดูหยาบ และสวยงาม ใช้สำหรับงานผนังทั้งภายนอกและภายใน ใช้ได้ทั้งบนระนาบเรียบและพื้นที่โค้ง ด้วยรูปลอนสวยทันสมัย แผ่นผนังเหล็ก LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN จึงเหมาะอย่างยิ่งสำหรับติดตั้งพื้นที่ที่ต้องการความงาม สะดุดตาแทนการใช้วัสดุแผ่นเรียบ เช่น ใช้ทำเพดาน ผังกันห้อง ฉากกัน ประตูโรงงาน ผนังใต้กันสาด ตลอดจนผนังด้านยาว และด้านกว้างของโรงงาน

รูปลอน

เนื่องจาก LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN มีลอนตลอดความยาว จึงทำให้แผ่นมีความแข็งแรง พร้อมกับมีความยืดหยุ่นในด้านกว้าง ท่านสามารถเลือกติดตั้งให้ลอนของ LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN อยู่ในแนวตั้งหรือแนวนอนก็ได้ แต่ไม่ควรใช้ LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN เป็นวัสดุผนังหลังคา

ความยาวแผ่น

มีความยาวต่อเนื่องมากกว่าวัสดุทั่วไป ลดการต่อแผ่นในขณะที่ติดตั้งช่วยให้ประหยัดเวลาและค่าติดตั้งได้มาก

วัสดุ

แผ่นผนังเหล็ก LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN ผลิตจากเนื้อเหล็ก G550 (มีค่า Yield Strength ไม่ต่ำกว่า 550 MPa) และเคลือบผิวด้วย ZINCALUME® ซึ่งเคลือบหนาไม่ต่ำกว่า 150 กรัม/ตร.ม. เป็นไปตามมาตรฐานออสเตรเลีย AS1397-G550-AZ150 และแบบเคลือบสี Clean COLORBOND® เป็นไปตามมาตรฐานออสเตรเลีย AS2728 "Pre-painted and Organic Film/Metal Laminate Products"

ช่วงคลาดเคลื่อนของขนาดและความหนาของแผ่น

ความยาว +,-5 มม. ความกว้าง +,-4 มม. ความหนา +,-0.05 มม.

ลักษณะการจัดส่ง

แผ่นจะถูกวางซ้อนทับและมัดรวมกันเป็นมัด โดยมีน้ำหนักมัดละไม่เกิน 1 ตัน อาจจะมีขนาดแผ่นต่าง ๆ กัน ตามแต่ขนาดความยาวและจำนวนที่ลูกค้าสั่งซื้อ



แผ่นผนังและเพดานโค้งตามโครงสร้าง Sprung Curved Walling and Ceiling



ฟาร์มเลี้ยงไก่ ซีพี, นครราชสีมา CP Farm's Chicken, Nakron Ratchasima



โรงงาน On Smooth, เชียงใหม่ On Smooth Factory, Chaing-Mai

รายละเอียดวัสดุ Physical Characteristics				
	ZINCALUME®		Clean COLORBOND®	
ความหนาแผ่นเหล็กไม่รวมชั้นเคลือบ Base Metal Thickness (BMT)	0.35 mm	0.42 mm	0.35 mm.	0.42 mm.
ความหนาแผ่นเหล็กรวมชั้นเคลือบ Total Coated Thickness (TCT)	0.40 mm	0.47 mm	0.436 mm	0.505 mm
	ZINCALUME®		Clean COLORBOND®	
น้ำหนักแผ่น/พื้นที่ Mass per unit area กก./ตร.ม kg/m ²	3.23	3.83	3.29	3.90
น้ำหนักแผ่น/ความยาว Mass per unit length กก./ม. kg/m	2.74	3.26	2.80	3.32
พื้นที่ปิดคลุม Coverage ตร.ม./ตัน m ² /t	310	261	304	256

LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN Wall Cladding

"Flexibility and Design Simplicity"

LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN is attractive, slightly fluted wall & ceiling cladding for exterior and interior use on straight or curved surfaces. It's elegant appearance makes it suitable for many applications where flat sheet would not normally be considered-such as ceilings, partition facings, screens, garage doors, fascias and barge boards.

Profile

The longitudinal flutes provide substantial rigidity and strength along the length of the sheet while retaining full flexibility across the width. It can be used with the flutes vertical or horizontal, however, LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN is not intended as a roofing material.

Lengths

Available in ZINCALUME® (Zinc/Aluminium alloy coated steel) and a range of Clean COLORBOND® pre-painted steel colours, the simple design of LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN makes fixing easy, while long straight lengths minimise fixing coats.

Material

LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN is manufactured from ZINCALUME® (Zinc/Aluminium alloy coated steel) complying with AS 1397-G550-AZ 150 (550 MPa minimum yield strength, 150 g/m² minimum coating mass as determined by the prescribed triple spot tests) The Clean COLORBOND® steel used in the manufacture of LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN complies with AS2728 "Prepainted and Organic Film/Metal Laminate Products".

Tolerances

Length Tolerances +,-5 mm., Width Tolerances+,-4 mm., Thickness+,- 0.05 mm.

Packing

In strapped bundles up to one ton maximum mass. Within this limit, variations in pack size may occur due to the number and length of LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN sheets required.



ระยะห่างของคร่า

ตารางที่ 1 ระยะห่างสูงสุดที่ยอมให้ระหว่างจุดรองรับนี้ทดสอบตามมาตรฐานออสเตรเลีย AS 1562-1992 และ AS 4040.1-1992 โดยระยะห่างของจุดรองรับสำหรับผนัง เป็นไปตามเกณฑ์ดังนี้ คือ ความสูงของอาคารไม่เกิน 10 เมตร ในพื้นที่ที่ไม่มีพายุไซโคลนตามมาตรฐานออสเตรเลีย AS 1170.2-1989

ตารางที่1 ระยะห่างสูงสุดของคร่า (มม.) Table 1 Maximum Recommended Support Spacings (mm)		
ลักษณะช่วงคร่า (Type of Span)	ระยะห่างช่วงคร่า มม. (Support Spacings m.m.)	
Base Metal Thickness (BMT)	0.35	0.42
ความหนาารวมชั้นเคลือบ ZINCALUME®	0.40	0.47
ความหนาารวมชั้นเคลือบสี Clean COLORBOND®	0.435	0.505
ผนัง (Walls)		
ช่วงคร่าเดี่ยว (Single Span)	1000	1100
ช่วงคร่าปลาย (End Span)	1100	1200
ช่วงคร่ากลาง (Internal Span)	1200	1300
ช่วงยื่นล้ำไม่เสริมแข็ง (Unstiffened Overhang)	150	150

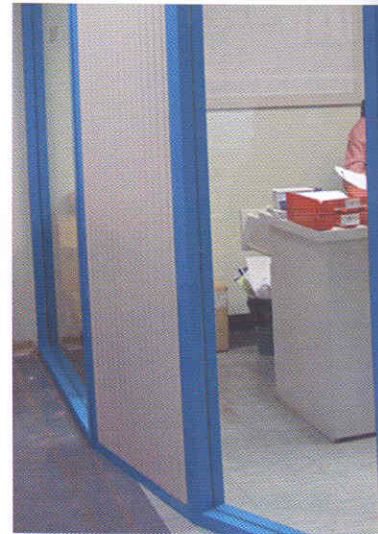
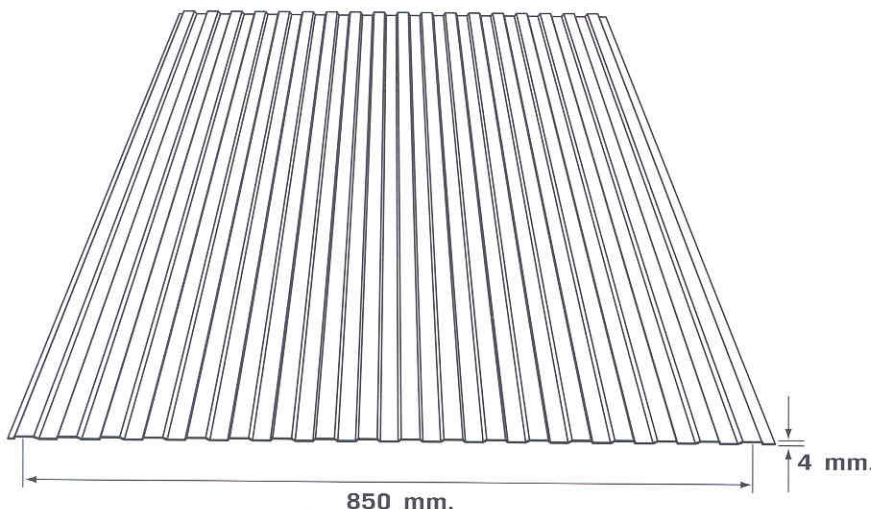
ตาราง Limit State Load

ตารางที่ 2 แสดงถึงความสามารถของผนังในการรับแรงลมที่ระยะโครงสร้างต่างๆ (ในลักษณะ Uplift) ณ จุดที่หลังคาไม่เสียรูปทรง (Serviceability) และที่หลังคาถึงจุดวิบัติ (Strength Limited State)

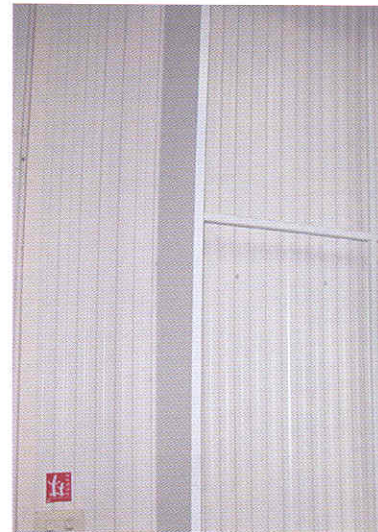
โดย Serviceability Limit State เป็นค่าแรงดันลมที่สถานะการใช้งาน โดยทำการทดสอบจนถึงจุดที่ค่าการโก่งตัวของแผ่นไม่เกิน $(\frac{Span}{120} + \frac{P}{30})$ โดยที่ P คือระยะห่างสูงสุดของสกรูที่ทำการยึดแผ่น และค่า Strength Limit State ได้จากการทดสอบแผ่นจนถึงจุดวิบัติ ผลการทดสอบตามตาราง เป็นการทดสอบที่ความหนาของแป้นไม่น้อยกว่า 1 มม. เนื่องจากความหนาของแป้นมีผลต่อการจับยึดของสกรู

เพื่อความปลอดภัย ในการออกแบบกำลังของวัสดุ ควรเผื่อค่าความปลอดภัย โดยใช้ Safety Factor = 0.9 ผลการทดสอบการรับแรงลมแบบ Direct pressure test rig มีความแม่นยำสูง เนื่องจากได้จำลองการเกิดลมในสภาวะจริงตามธรรมชาติ ส่วนการทดสอบด้วยวิธีอุทกแบบเดิม จะมีการกระจายของลมไม่สม่ำเสมอ ทำให้ผลการทดสอบนั้นไม่แม่นยำพอ

เพราะฉะนั้นจึงสามารถมั่นใจได้กับรูปลอน LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN ที่ได้ผ่านการทดสอบประสิทธิภาพด้านต่างๆ มาแล้วเป็นอย่างดี เนื่องจากผลิตภัณฑ์ภายใต้แบรนด์ LYSAGHT® เป็นผู้นำในตลาดวัสดุก่อสร้างมานานกว่า 20 ปี และเรามีความพิถีพิถันในการวิจัยและพัฒนาวัสดุอย่างสม่ำเสมอ ข้อมูลและค่าต่างๆ ได้จากการทดสอบแบบครบวงจรในห้องทดลองของศูนย์วิจัยระดับโลกของ NATA Laboratory Australia



ภายในสำนักงาน, ปทุมธานี
Office, Pathumthani



ผนังแสดงผลิตภัณฑ์, ปทุมธานี
Product Presentation Board, Pathumthani



โรงงาน พีแอนด์จี, ฉะเชิงเทรา
P&G Factory, Chachoengsao

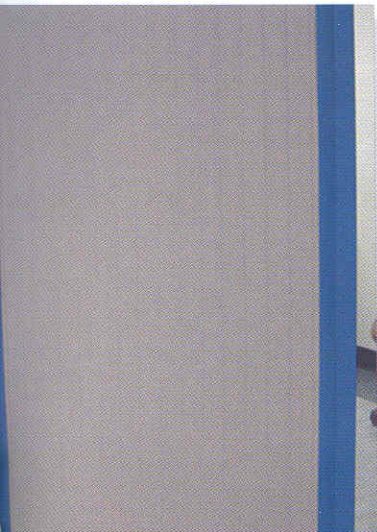
Support Spacings

The maximum allowable support spacings (Table 1) are based on testing in accordance with AS 1562-1992, "Design and installation of sheet roof and wallcladding-Part 1 : Metal" and AS4040.1-1992" Methods of testing sheet roof and cladding, Method 1 : Resistance to concentrated load".

The spacings for walls, the following condition apply for buildings up to 10 m. high in non-cyclonic areas. in accordance with AS 1170.2-1989

ตารางที่ 2 ความสามารถรับแรงลม (kPa)
Table 2 Panelrib Wind Capacities (kPa) – Limit State Format

Base Metal Thickness (mm)	ลักษณะช่องโครง Type of Span	Fasteners per sheet per support	Limit State	ระยะโครง (มม.) Span (mm)										
				600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
BMT 0.35	ช่องโครงเดี่ยว Single	4	Serviceability	2.11	1.74	1.39	1.06	0.76	0.51	0.31	0.18			
			Strength	10.50	9.50	8.55	7.60	6.75	6.00	5.40	4.90			
		8	Serviceability	2.01	1.67	1.34	1.03	0.75	0.52	0.33	0.20			
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	10.80	19.80	9.00			
	ช่องโครงปลาย End	4	Serviceability	3.39	2.80	2.22	1.68	1.19	0.78	0.45	0.23			
			Strength	8.20	7.35	6.50	5.75	5.00	4.35	3.80	3.35			
		8	Serviceability	2.78	2.29	1.82	1.38	0.98	0.64	0.37	0.19			
			Strength	12.00	11.35	10.30	9.25	8.30	7.40	6.70	6.10			
	ช่องโครงกลาง Internal	4	Serviceability	3.95	3.32	2.71	2.13	1.61	1.15	0.78	0.51	0.32	0.19	
			Strength	9.20	8.30	7.45	6.65	5.90	5.25	4.70	4.25	3.95	3.75	
		8	Serviceability	3.63	3.02	2.44	1.88	1.38	0.95	0.60	0.35	0.19	0.10	
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	10.95	9.85	8.90	8.10	7.55	7.05	
BMT 0.42	ช่องโครงเดี่ยว Single	4	Serviceability	2.18	1.82	1.48	1.15	0.86	0.61	0.41	0.27	0.18	0.13	
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	11.10	10.00	9.00	8.15	7.45	6.85	
		8	Serviceability	1.92	1.63	1.34	1.07	0.82	0.61	0.44	0.32	0.23	0.17	
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	11.25	10.70	10.35		
	ช่องโครงปลาย End	4	Serviceability	3.60	3.00	2.42	1.87	1.38	0.95	0.61	0.37	0.21	0.12	
			Strength	9.20	8.35	7.50	6.75	6.00	5.35	4.80	4.30	3.95	.65	
		8	Serviceability	2.90	2.37	1.86	1.38	0.95	0.59	0.31	0.12			
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	10.80	9.70	8.80			
	ช่องโครงกลาง Internal	4	Serviceability	6.21	5.09	4.01	3.00	2.09	1.32	0.73	0.33	0.10		
			Strength	11.50	10.40	9.35	8.35	7.45	6.65	6.00	5.50	5.10	4.85	
		8	Serviceability	4.60	3.79	3.00	2.27	1.61	1.05	0.61	0.32	0.14	0.07	
			Strength	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	12.00	11.50	10.60	9.90	9.35	



วิธีการติดตั้ง

สามารถติดตั้งให้ลอนของ LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN อยู่ในแนวตั้ง หรือแนวนอนก็ได้ หากท่านติดตั้งให้ลอนอยู่ในแนวนอน ก็จะต้องเรียงให้ แผ่นบนเกยทับแผ่นล่าง สำหรับพื้นที่ที่มีความยาวมาก จำเป็นต้องต่อแผ่นก็ควรเรียงจัดช่วงซ้อนทับอย่างน้อย 75 มม. สำหรับการติดตั้งผนังภายนอก ควรป้องกันการรั่วซึม โดยยากาวซิลิโคนที่รอยต่อด้วย

ตำแหน่งการยึดสกรู

ตำแหน่งการยึดสกรู ให้ยึดบริเวณกลางท้องลอน ในบริเวณที่มีโครงคร่าวรองรับ ในกรณีสภาพลมปกติสำหรับผนังภายในและภายนอก ให้ใช้สกรูจำนวน 4 ตัว ตลอดความกว้างแผ่น ระยะห่าง 200 และ 250 มม. (ดูแบบประกอบ) ในกรณีที่สภาพลมรุนแรง สำหรับผนังภายนอก และสภาพลมปกติ ซึ่งตำแหน่งที่ติดตั้งผนังสูงเกินกว่า 10.00 เมตร แนะนำให้ใช้สกรูจำนวน 8 ตัว ตลอดความยาวของแผ่น ระยะห่าง 100 และ 50 มม. (ดูแบบประกอบ)

การประกอบรอยต่อ หัวมุม และขอบแผ่น

ให้ใช้แผ่นครอบสำเร็จรูปที่ทำด้วยเหล็ก หรือ อลูมิเนียม หรือ พลาสติก และประกอบติดตั้ง

การต่อแผ่นด้านข้าง

การต่อแผ่นด้านข้างมี 2 วิธี ได้แก่วิธีซ้อนลอน และวิธีเกยขอบแผ่น ให้ยิง สกรูยึดโดยทิ้งระยะระหว่างสกรูแต่ละตัว ประมาณ 200 ถึง 250 มม.

Installation

LYSAGHT PANELRIB® HI-TEN steel cladding can be attached to the frame with the flutes either vertical or horizontally. When fixing with flutes horizontally, ensure that the top sheet overlaps the sheet below it.

If end laps are necessary because of very long runs, allow at least a 75 mm lap. For sheets fixed in external applications where sealing is required, seal end laps with a suitable sealant.

Location of Fasteners

Fastener position should be located at middle pan sheet on the intermediate supports. In condition of non-cyclone regions fixing fasteners 4 pcs/sheet at a spacing of 200 mm. and 250 mm. (See drawing)

In condition of cyclone regions for external building and wall area higher than 10.00 m. Fixing fasteners 8 pcs/sheet spacing 100 mm. and 150 mm. (See drawing)

Joining and Corner Edge Treatments

Suggested steel, plastic or aluminium mouldings.

Side Lapping

Two types of side lapping methods are used : the overlapping flute, and the butt joint and the edge lap joint. When using the required at 200-250 mm center.

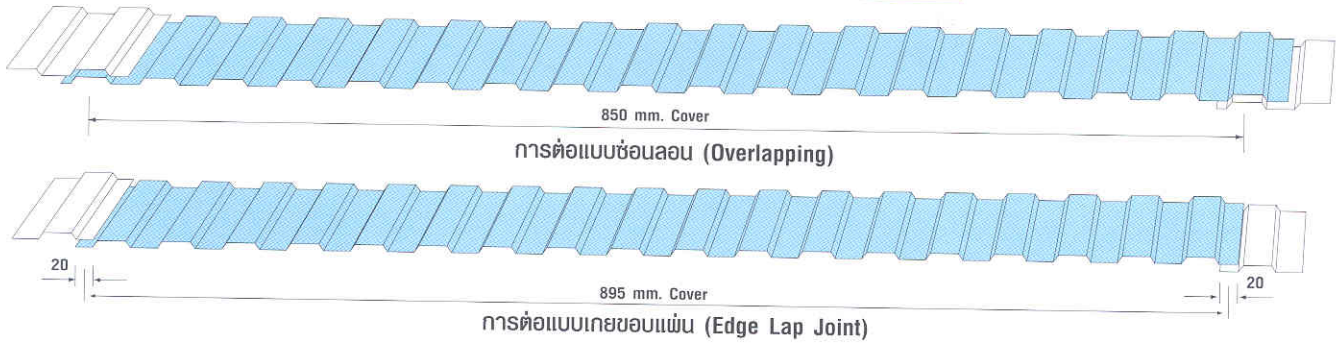
ชนิดของสกรูที่ใช้ยึดแผ่น

โครงคร่าวเหล็ก (Steel Support)

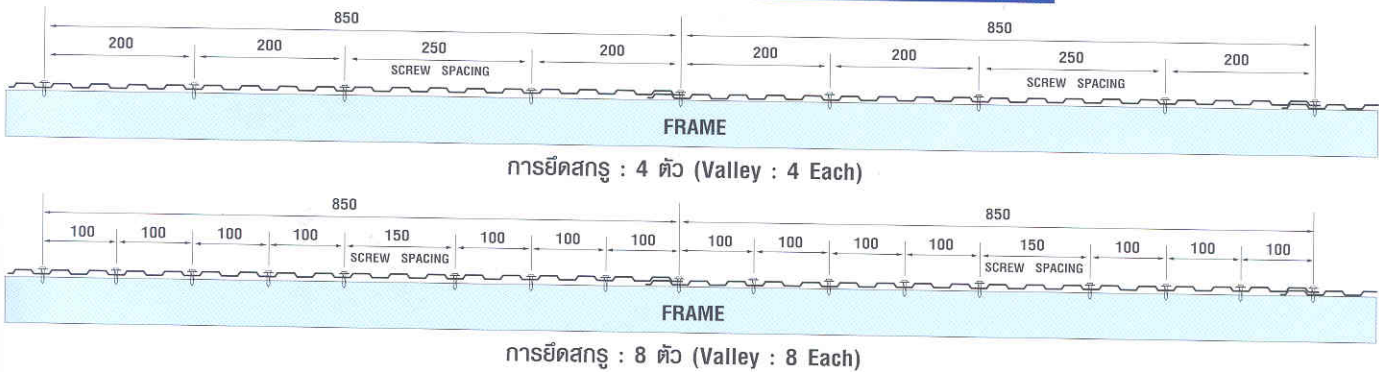
ภายในอาคาร (Internal Building)

ยึดแผ่นกับแผ่นครอบมุม Fixed Panel & Flashing	ยึดแผ่นกับโครงคร่าวเหล็ก Fixed Panel & Steel	ยึดแผ่นกับโครงคร่าวเหล็ก Fixed Panel & Steel
ยึดแผ่นหนาไม่เกิน 1.5 มม. Fixing to Sheet max. 1.5 mm. Thk.	ยึดแผ่นกับคร่าวเหล็กหนาไม่เกิน 1.5 มม. Fixing to Sheet max. 1.5 mm. Thk.	ยึดแผ่นกับคร่าวเหล็กหนาไม่เกิน 4.5 มม. Fixing to Sheet max. 4.5 mm. Thk.
Screw Rivet 4.2 x7 TH (Zinc & Colour)	Screw Rivet 4.2 x7 TH (Zinc & Colour)	MTEKS 10-24x16 WAF (Zinc & Colour)
Aluminium Rivet (Option)	Aluminium Rivet (Option)	CTEKS 10-16x16 HWFS (Zinc & Colour)
		Aluminium Rivet (Option)

การต่อแผ่นด้านข้าง (Side Lapping)



ตำแหน่งการยึดสกรู (Location of Fasteners)



Note : จำนวนสกรูที่ยึดขึ้นอยู่กับแรงลม (ตามตารางที่ 2)

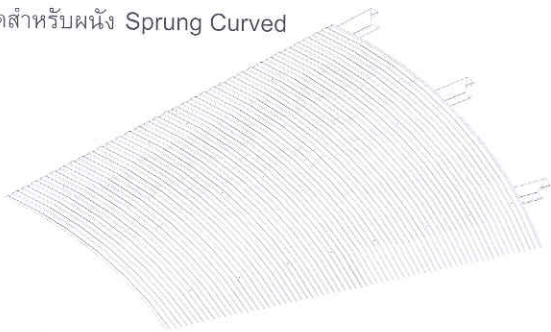
Number of fasteners depend on wind pressure (see table 2)

แผ่นผนังโค้ง

แผ่นผนังโค้งตามโครงสร้าง

แผ่นผนังเหล็ก สามารถติดตั้งได้ทั้งโค้งคว่ำและโค้งหงาย ตามโครงสร้าง ภายใต้สภาวะที่เหมาะสม ในลักษณะโค้งได้โดยปราศจากการตัดโค้งมาก่อนและรัศมีความโค้งไม่น้อยกว่า 7 เมตร

ระยะคร่าวสูงสุดสำหรับผนัง Sprung Curved คือ 1,000 มม.



Curved Sheeting

Sprung Curved Walling

Under the appropriate circumstances, LYSAGHT PANELRIB™ HI-TEN can be installed on curved wall without preforming.

Maximum Purlin Spacing For Sprung Curved Roofing is 1,000 mm.

ระยะรัศมีที่แนะนำสำหรับผนังโค้งตามโครงสร้าง Recommended Radius for Sprung

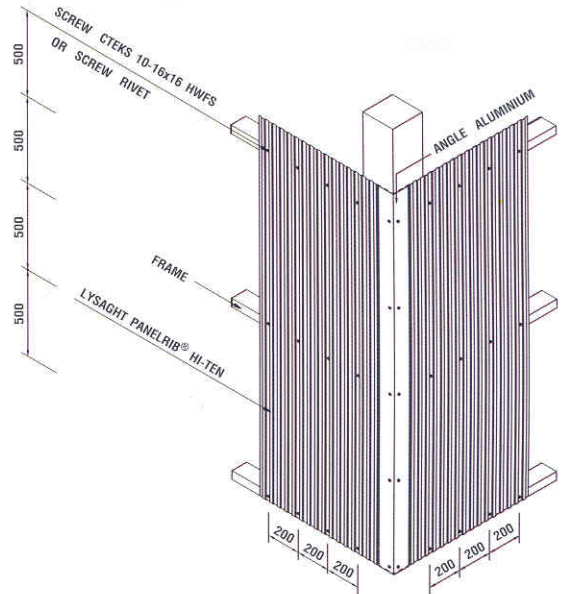
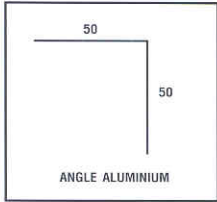
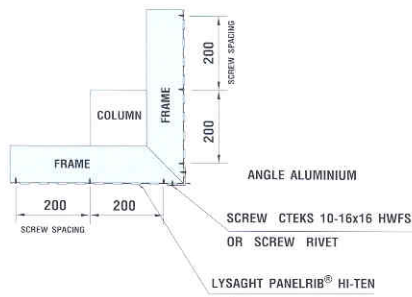
ระยะรัศมีต่ำสุด(ม.) Minimum Radius (mm.)	ระยะแปที่ระยะรัศมีต่ำสุด(มม.) Purlin Spacing at Minimum Radius (mm.)
7000	1000

หมายเหตุ : สำหรับรัศมีโค้งที่มากกว่าระยะรัศมีที่แนะนำ ระยะแปจะต้องไม่เกินระยะแปสูงสุดของแผ่นตรง
Remark : For radii of greater than the recommended minimum, the purlin spacing must not exceed the recommended maximum for straight sheeting.

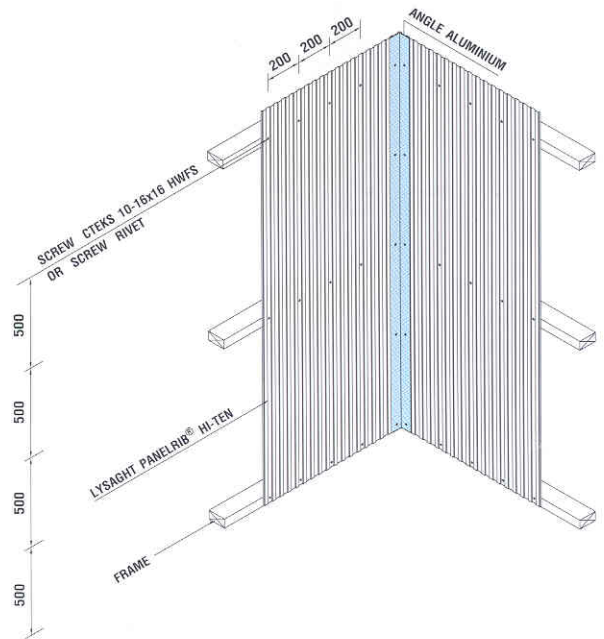
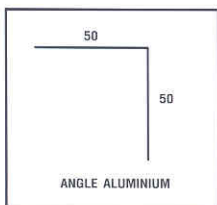
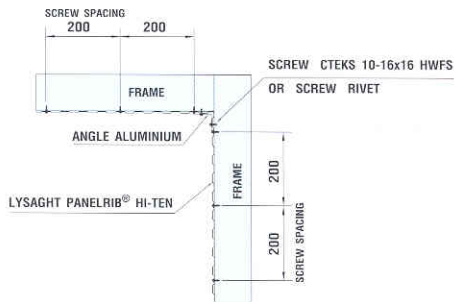
(Fastener Selection)

	โครงคร่าวไม้ (Timber Support)	
ภายนอกอาคาร (External Building)	ภายในและภายนอกอาคาร (Internal & External Building)	
ยึดแผ่นกับโครงคร่าวเหล็กและยึดแผ่นกับแผ่นครอบมุม Fixed Panel & Steel, Fixed Panel & Flashing	ภายในอาคาร Internal Building	ภายนอกอาคาร External Building
ยึดแผ่นกับโครงคร่าวเหล็กหนาไม่เกิน 4.5 มม. Fixing to Sheet max. 4.5 mm. Thk.	ยึดแผ่นกับโครงคร่าวไม้ Fixing to Timber	ยึดแผ่นกับโครงคร่าวไม้ Fixing to Timber
CTEKS 10-16x16 HWFS (Zinc & Colour)	CT-17 10-12x25 WAF (Zinc & Colour)	CT-17 10-12x25 HWFS (Zinc & Colour)

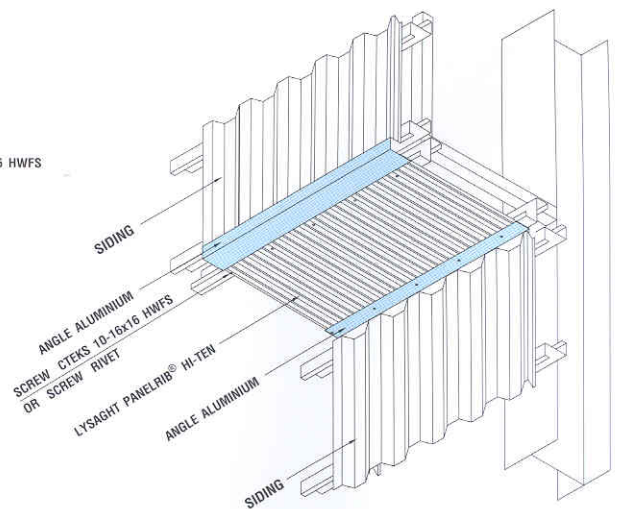
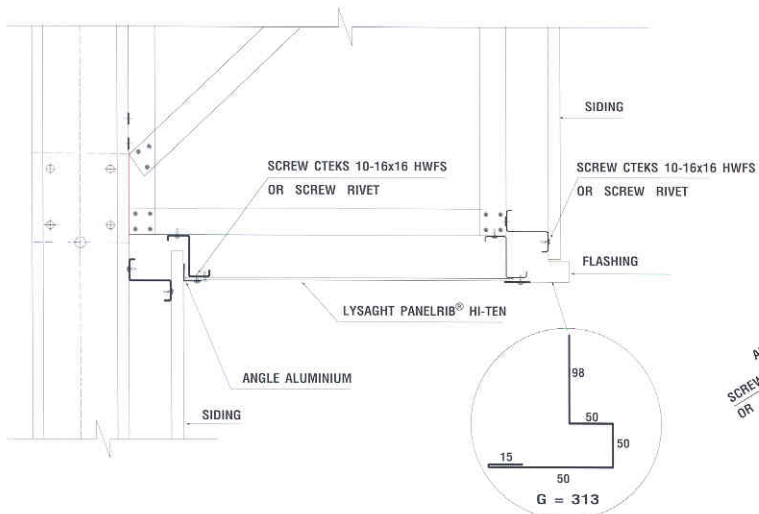
แผ่นกรอบมุมด้านนอก (External Corner)



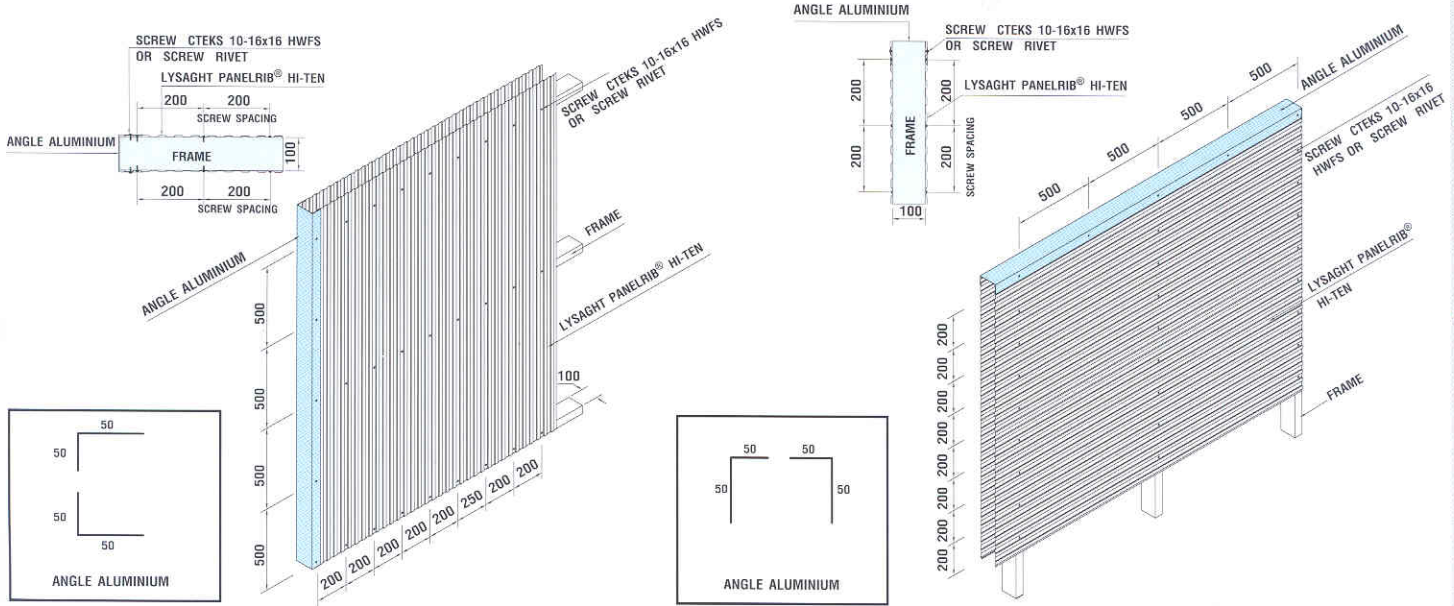
แผ่นกรอบมุมด้านใน (Internal Corner)



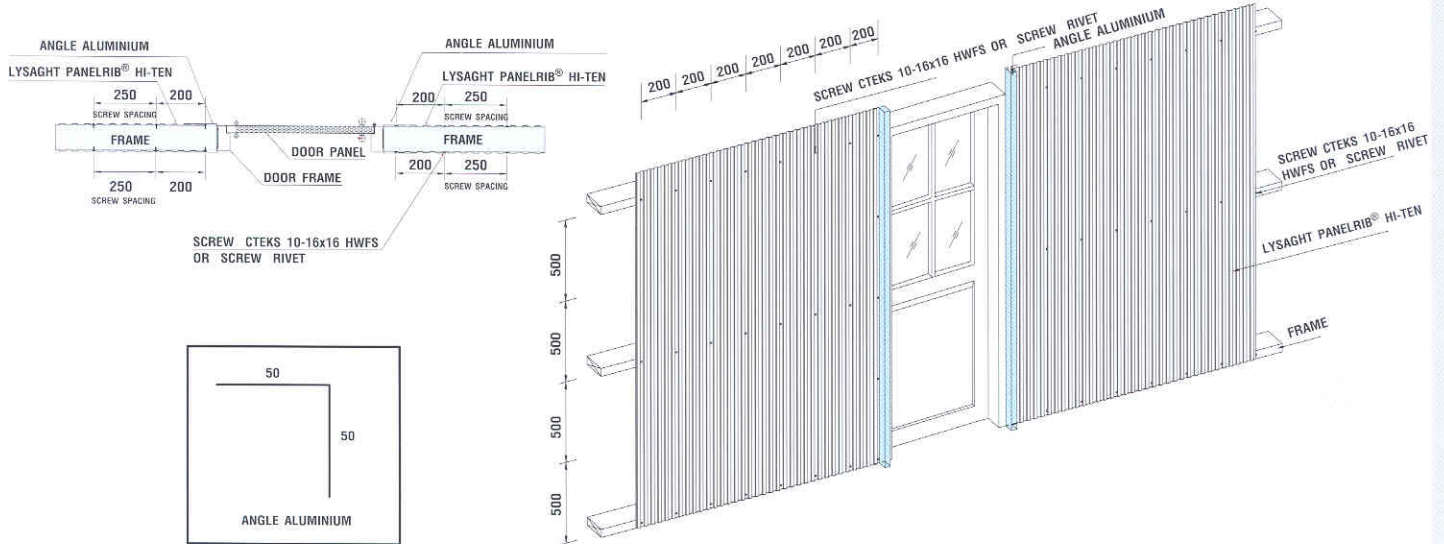
แบบการติดตั้งฝ้าและแผ่นกรอบมุม (External Ceiling & Flashing Detail)



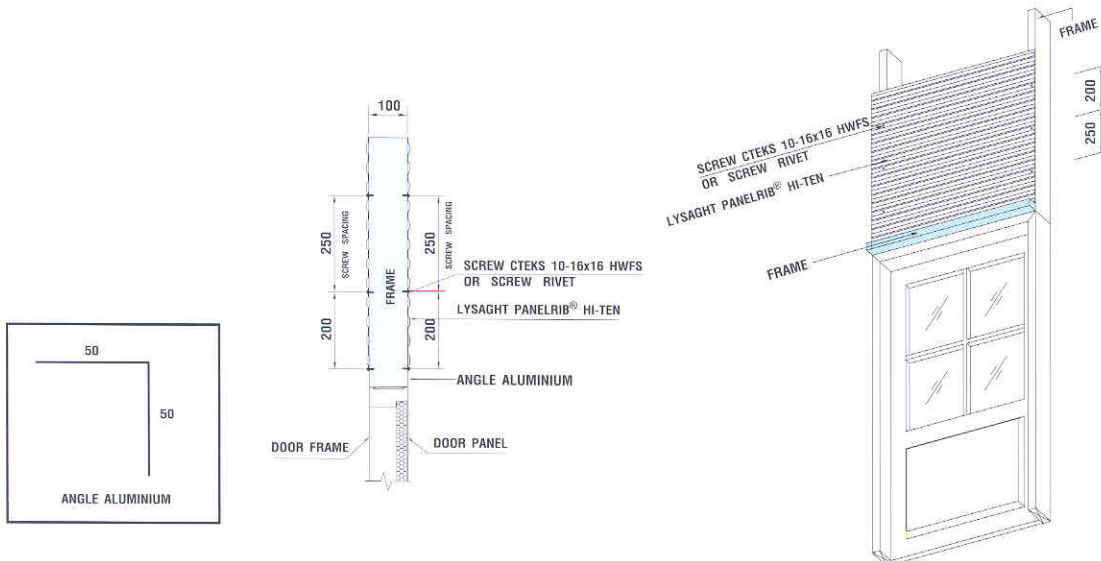
แผ่นกรอบมุมด้านข้างและด้านบน (Side & Top Capping)



แผ่นกรอบมุมข้างประตูและหน้าต่าง (Bottom Trim for Door & Window)



แผ่นกรอบมุมบนประตูและหน้าต่าง (Bottom Trim for Top Door & Window)



ประเภทของแผ่นหลังคาและผนังเหล็กเคลือบสี

แผ่นผนังเหล็กเคลือบสี Clean COLORBOND® ทุกรุ่นผ่านการเคลือบสีโดยตรงจากโรงงาน และกรรมวิธีในการเคลือบสี เป็นไปตาม มาตรฐานออสเตรเลีย AS2728 (Pre-painted organic film/ metal laminate products) โดยแบ่งเป็นประเภทต่างๆดังนี้

1. Clean COLORBOND® XRW

ชั้นเคลือบด้านบน

ชั้นเคลือบด้านล่าง

2. Clean COLORBOND® XPD

ชั้นเคลือบด้านบน

ชั้นเคลือบด้านล่าง

3. Clean COLORBOND® Ultra

ชั้นเคลือบด้านบน

ชั้นเคลือบด้านล่าง

สำหรับหลังคาและผนังภายนอกของอาคาร

-ประกอบด้วยสีรองพื้นหนา 5 ไมครอน เคลือบทับด้วยสีโพลีเอสเทอร์ หนา 20 ไมครอน

-ประกอบด้วยสีโพลีเอสเทอร์ Shadow Grey หนา 10 ไมครอน

สำหรับอาคารที่ต้องการสีทนทานเป็นพิเศษ

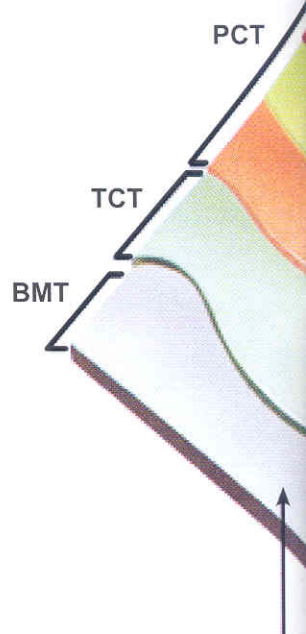
-ประกอบด้วยสีรองพื้นหนา 5 ไมครอน เคลือบทับด้วยสี PVDF (PVF2) หนา 20 ไมครอน

-ประกอบด้วยสีโพลีเอสเทอร์ Snowgum Green หนา 10 ไมครอน

สำหรับอาคารในบริเวณที่มีการกัดกร่อนรุนแรง, ชายฝั่งทะเล และเขตอุตสาหกรรม

-ประกอบด้วยสีรองพื้น หนา 5 ไมครอนเคลือบทับด้วยสีโพลีเอสเทอร์ หนา 20 ไมครอน

-ประกอบด้วยสีโพลีเอสเทอร์ Bass Grey หนา 15 ไมครอน



หมายเหตุ : สีเคลือบ Clean COLORBOND® Ultra มีชั้นเคลือบ ZINCALUME® AZ200 (triple spot 200 g/m² Coating mass) สีเคลือบของแผ่นหลังคา และผนังเหล็ก Clean COLORBOND® XPD ใช้ระบบสีแบบ PVF2 (Polyvinylidene Fluoride) ตามคุณสมบัติของ KYNAR 500 ที่มีส่วนผสมของเรซิน PVDF (PVF2) ไม่นต่ำกว่า 70% ของเนื้อสี

ข้อควรระวังไปเกี่ยวกับแผ่นหลังคาและผนังเหล็กทุกรุ่นจาก ไลสากท์

วัสดุที่เข้ากันได้

ควรใช้แป้นที่มาจากเหล็กเคลือบสังกะสี หรือทาสีป้องกันสนิม นอกจากนี้วัสดุที่ทำจากตะกั่ว, ทองแดง, Stainless Steel (ยกเว้น Colorbond stainless sheeting), Monel metal, wet and dry concrete ห้ามนำมาใช้ร่วมกับแผ่นหลังคาและผนังเหล็กเคลือบ ZINCALUME® เพราะจะทำให้เกิดการผุกร่อนและเป็นสนิมบนตัวแผ่น

การต่อแผ่น

เนื่องจากการเชื่อมต่อแผ่นไม่สามารถทำได้ ดังนั้นถ้าต้องการต่อแผ่นให้ใช้สกรูหรือหมุดยัดยึดรอยต่อ และซีลรอยต่อโดยรอบด้วยกาวซิลิโคน

การดูแลและจัดเก็บ

เพื่อป้องกันไม่ให้ผิวของแผ่นหลังคาเกิดความเสียหาย ดังนั้นการเคลื่อนย้ายแผ่น ควรสวมถุงมือที่แห้ง สะอาด และอย่าลากแผ่นไปบนพื้นผิวที่ขรุขระหรือลากไปบนแผ่นด้วยตัวเอง โดยแผ่นหลังคาเหล็กจากไลสากท์จะถูกจัดส่งเป็นมัด ควรจัดวางบนยกพื้นและอยู่ในที่แห้ง แต่ถ้าวางอยู่กลางแจ้งจะต้องจัดหาวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันน้ำฝน และความเปียกชื้นที่อาจเกิดแทรกอยู่ระหว่างแผ่น ถ้าแผ่นเปียกชื้นให้รีบยกแผ่นออกจากมัด นำไปเช็ดด้วยผ้าแห้งแล้วจึงนำไปส่งลมให้แห้ง วิธีการเหล่านี้จะช่วยป้องกันไม่ให้ผิวเคลือบเสียหาย คงความสวยงามตลอดอายุการใช้งาน ทั้งนี้ไม่ควรให้แผ่นสัมผัสกับ วัสดุที่ชื้นเป็นเวลานาน

การตัดแผ่น

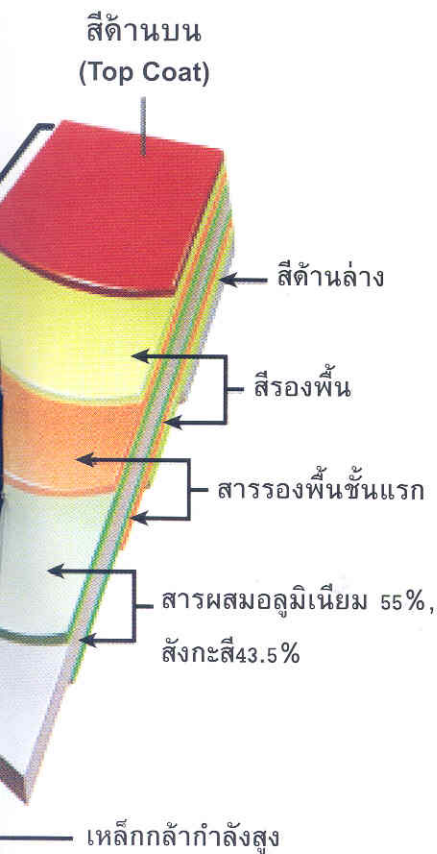
การตัดแผ่นทุกครั้งควรกระทำบนพื้น ถ้าไม่จำเป็นไม่ควรตัดบนหลังคา ควรใช้กรรไกรตัดแผ่นในการตัดแผ่นทุกครั้ง หากต้องใช้เลื่อยไฟฟ้าควรคว่ำแผ่นลงบนพื้นให้อ่อนนุ่ม เพื่อป้องกันไม่ให้ผิวเคลือบเกิดความเสียหายเนื่องมาจากเศษโลหะร้อนๆ ที่เกิดขึ้นขณะตัดแผ่น และควรใช้เลื่อยไฟฟ้าซึ่งมีใบตัดเป็นโลหะ เพราะจะทำให้เกิดเศษโลหะเพียงเล็กน้อยเท่านั้น และยังได้รอยตัดที่ไม่เสียหายอีกด้วย

การทำความสะอาด

หลังเสร็จงานติดตั้งในทุกๆวัน ควรกวาดเศษโลหะ, คอนกรีตและเศษวัสดุต่างๆที่เกิดจากการตัด เจาะจากการทำงานอื่นๆออกไปจากบริเวณหลังคาโดยทันที

การบำรุงรักษา

Option for Pre-painted Steel



Clean COLORBOND® XRW :

Top Coat

Backing Coat

for exterior roofing & Walling

- Custom Formulated System (Polyester) of nominal film thickness 20 μm over 5 μm of corrosion inhibitive epoxy primer.

- Custom Formulated Shadow Grey (Polyester) of nominal film thickness 10 μm .

Clean COLORBOND® XPD :

Top Coat

Backing Coat

for exterior premium durability

- Custom Formulated System (PVDF or PVF₂) of nominal film thickness 20 μm over 5 μm of corrosion inhibitive epoxy primer.

- Custom Formulated Snowgum Green of nominal film thickness 10 μm

Clean COLORBOND® Ultra :

Top Coat

Backing Coat

for excellent corrosion resistance : severe marine and industrial environments

- Custom Formulated System (Polyester) of nominal film thickness 20 μm over 5 μm of corrosion inhibitive epoxy primer.

- Custom Formulated Bass Grey (Polyester) of nominal film thickness 15 μm .

General Notes on Lysaght Roofing & Walling Profiles

Compatibility

Lead, Copper, Stainless Steel (except with Colorbond stainless sheeting), Monel metal, wet and dry concrete are not compatible with ZINCALUME® steel. Direct contact should therefore be avoided. Where inside condensation conditions are likely, coated steel girts should be used so that any 55% Aluminium, 45% Zinc steel contact is avoided.

Sealed Joints

Where sealed joints are required use screws or rivets and silicone sealant, as it is not practical to solder ZINCALUME® steel.

Handling and Storage

To preserve the surface, handling should only be carried out using clean, dry gloves. **Do not slide sheets over rough surfaces or each other.** Packs of Lysaght steel cladding in all finishes must be kept dry in transit, and stored clear of the ground under cover to prevent water and/or condensation being trapped between adjacent surfaces. If packs become wet, sheets should be separated, wiped with a clean cloth without delay and placed so that air circulation completes the drying process. These procedures are recommended to avoid possible deterioration of the coating which could lead to a reduced service life or poor appearance.

Cutting Sheets

Whenever possible cutting should be done on the ground and not over other coated materials. Sheets should be placed face down on padded supports to reduce damage to the surface caused by hot swarf.

With power saws, metal cutting blades are preferred to carborundum discs as they produce fewer damaging hot metal particles and leave less burr with no burnt edges on the cut sheet.

Cleaning Up

Ensure that metallic particles are swept off sheet surfaces immediately following any cutting.

Maintenance

Wash with clean water and mild household detergent to clean any accumulated dust.

When you see the LYSAGHT® product range under the BlueScope Lysaght banner, the original manufacturer, you know you are getting the best; the best service, the best technical support and, of course, the best range of products.



บริษัท บลูสโคป โลสแจท (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานใหญ่/โรงงานรังสิต

279/2 หมู่ 2 ซอยทองพูนอุทิศ ถนนพหลโยธิน
กม.33 ตำบลประชาธิปัตย์ อำเภอธัญบุรี
จังหวัดปทุมธานี 12130
โทร. +662 516 8402-4, +662 901 2915-8
โทรสาร. +662 516 5358, +662 516 9827

สำนักงาน/โรงงานสาขาขอนแก่น

167 หมู่ 9 ถนนมิตรภาพ, ตำบลบ้านแฮด
กิ่งอำเภอบ้านแฮด จังหวัดขอนแก่น 40110
โทร.+664 326 7450-2
โทรสาร. +664 326 7453

สำนักงานเชียงใหม่

370 เชียงใหม่แลนด์ ถนนช้างคลาน อำเภอเมือง
จังหวัดเชียงใหม่ 50100
โทร. +665 327 2854, +661 306 2386
โทรสาร. +665 320 4160

สำนักงานหาดใหญ่

633 ถนนธรรมบุญวิถี อำเภอหาดใหญ่
จังหวัดสงขลา 90110
โทร. +667 426 1981, +661 478 9949
โทรสาร. +667 426 1982

BlueScope Lysaght (Thailand) Limited

BANGKOK

279/2 Moo 2, Soi Thongpoo-U-Tid, Phaholyothin
Road, K.m.33,
Thanyaburi, Pathumthani 12130
Tel. +662 516 8402-4, +662 901 2915-8
Fax. +662 516 5358, +662 516 9827

KHONKAN

167 Moo 9 Mittapap Road, Ban-Had,
Khon Kaen 40110
Tel. +664 326 7450-2
Fax. +664 326 7453

CHIANGMAI

370 Chiangmai Land, Changkran Road,
Chiangmai 50100
Tel. +665 327 2854, +661 306 2386
Fax. +665 320 4160

HADYAI

633 Thummanoovithee Road, Hadyai,
Songkhla 90110
Tel. +667 426 1981, +661 478 9949
Fax. +667 426 1982

www.bluescopesteelasia.com, www.bluescopelysaght.co.th

